



CATÁLOGO 2008

PERFORADORAS DE DIAMANTE Y ACCESORIOS

IMPRESO EN CANADÁ

**EL PODER
DEL TIEMPO... SIMPLEMENTE!**



ÍNDICE

Misión	2
Ventajas Competitivas de los Productos	4
Guía de Selección de la Perforadora	5
Producto kmB .4	6
Producto kmB .8	8
Producto kmB 1.4	10
Producto kmB .4S	12
Producto kmB .8S	14
Producto kmB 1.4S	16
Accesorios	18-19-20



MISIÓN

Somos fabricantes de perforadoras de diamante para la exploración minera. Diseñamos perforadoras de alta calidad, fáciles de operar, funcionales y adaptables tanto en la superficie como bajo la tierra. Nuestras instalaciones, a la vanguardia de la tecnología, nos permiten además ofrecerle excelentes periodos de entrega.

VENTAJAS CORPORATIVAS

VersaDrill Canada se distingue de sus competidores por diversas razones:

- Estamos atentos a las necesidades de la industria;
- Nuestros equipos de producción cuentan con una tecnología de vanguardia;
- Nuestros periodos de producción son más cortos que los del promedio de la industria;
- Tenemos una gran capacidad de innovación, adaptación y mejoramiento;
- Nuestro equipo le ofrece un servicio posterior a la venta personalizado y rápido.





VENTAJAS COMPETITIVAS DE LOS PRODUCTOS

DISMINUCIÓN DE LOS COSTOS.

DISMINUCIÓN DE LOS PERIODOS DE ENTREGA.

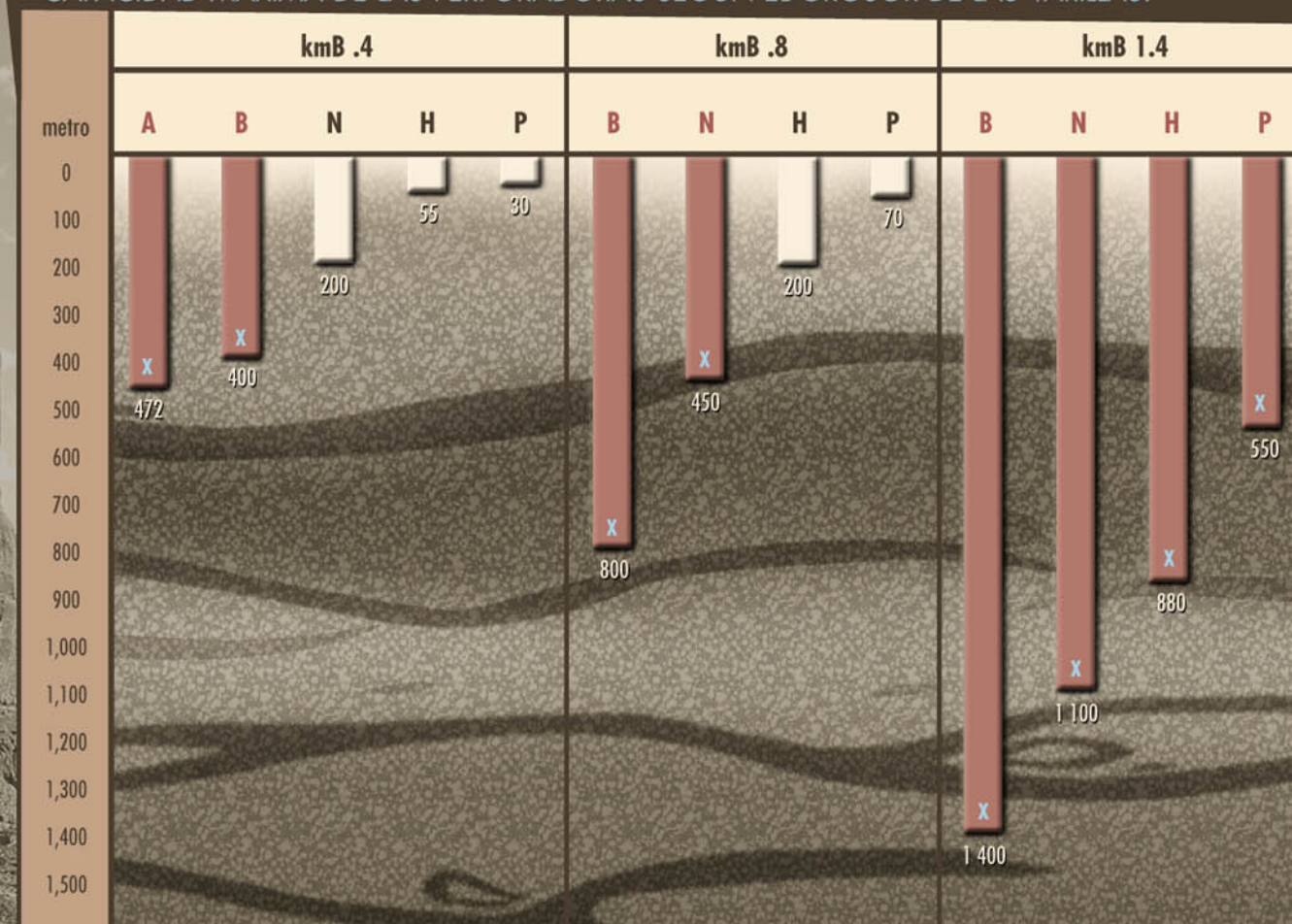
AUMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD.

Por su:

- Bajo consumo de energía gracias al sistema hidráulico, simple y muy eficaz;
- Cabeza de perforación de dimensión P común para cada modelo (en equipo estándar);
- Fácil de reparar por el empleo de piezas estándar;
- Diseño simple y muy eficiente;
- Perforadoras multiusos con una gran flexibilidad de aplicaciones;
- Perforadoras fabricadas en acero o aluminio;
- Productividad mejorada gracias a la excelente relación poder-peso;
- Operaciones de perforación efectuadas en tiempo récord gracias a la simplicidad de la perforadora y de su fuerza motriz;
- Tiempos de reparación y de mantenimiento considerablemente reducidos;
- Ningún componente eléctrico;
- Tiempos muertos de producción reducidos al mínimo;
- Garantía competitiva.

GUÍA DE SELECCIÓN DE LA PERFORADORA

CAPACIDAD MÁXIMA DE LAS PERFORADORAS SEGÚN EL GROSOR DE LAS VARILLAS.



NOTA: La capacidad de perforación se calcula en un ángulo de perforación de 90 grados hacia abajo y puede variar según las herramientas de perforación, las condiciones del terreno, las técnicas de perforación y los equipos utilizados.

X: Dimensión recomendada para un máximo rendimiento.



PERFORADORA DE DIAMANTE kmB .4

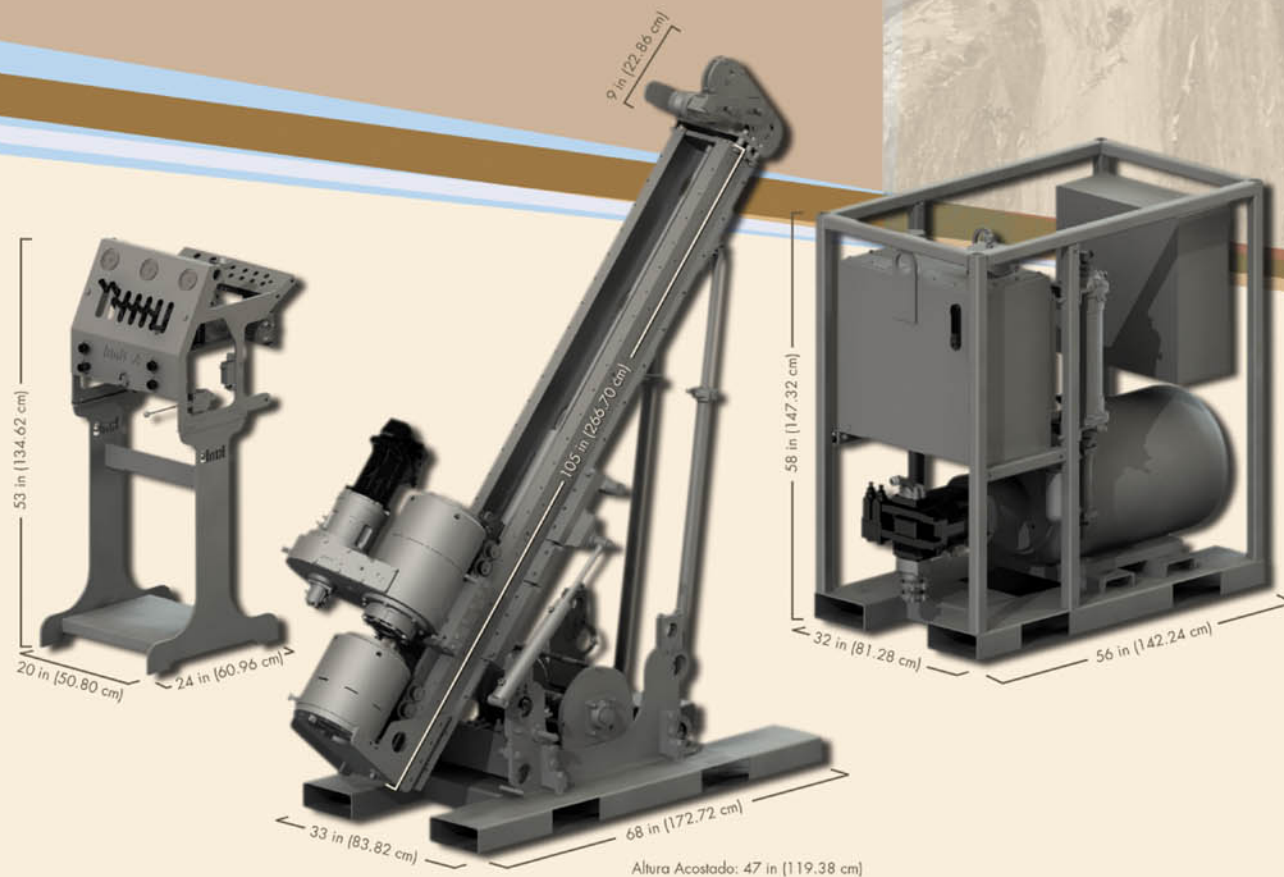
Perforadora subterránea, adaptable para perforación en superficie.

Transportable por helicóptero.

Fabricada en aluminio o acero.

Peso total de la perforadora subterránea en aluminio de:
3,930 lb (1,782 kg) en seco.

MENOR PESO
PARA GANAR TIEMPO



CAPACIDAD DE PERFORACIÓN

* Dimensión recomendada para un máximo rendimiento	*A	1 3/4 in (44.5 mm)	1,550 ft (472 m)
	*B	2 3/16 in (55.6 mm)	1,300 ft (400 m)
	N	2 3/4 in (69.9 mm)	655 ft (200 m)
	H	3 1/2 in (88.9 mm)	180 ft (55 m)
	H Casing	4 1/2 in (114.3 mm)	98 ft (30 m)

La capacidad de perforación se calcula en un ángulo de perforación de 90 grados hacia abajo y puede variar según las herramientas de perforación, las condiciones del terreno, las técnicas de perforación y los equipos utilizados.

- Motor diesel recomendado: 100 hp (74.5 kW) a 2,100 rpm
- Motor eléctrico recomendado: 75 hp (55 kW) a 1,800 rpm

MÓDULO HIDRÁULICO

Cabeza giratoria flotante
Límite de torque sobre la cabeza giratoria
Límite de torque sobre el cilindro de alimentación
Bomba hidráulica: 65 gpm (246 l/min) @ 1,800 rpm (máx. 4,000 psi (275 bar))
Circuito hidráulico: Abierto
Tanque hidráulico presurizado de: 128 l (34 gal)
Enfriamiento de aceite hidráulico: Por medio de agua (o por aire)

LA CABEZA Y EL MANDRIL ROTATORIO Y FIJO

Capacidad de retención: 14,000 lb (6,350 kg)
Dimensión interior del tubo conductor: 4.9 in (124 mm)
Operación del mandril: Aprieta con resortes y afloja hidráulicamente
Impulsión: Cadena HV 60-2 en un tanque de aceite
Motor hidráulico: 80 cc variable
Transmisión: Hi-Lo de 2 velocidades
Ratio de cabeza: 1:2
Lubricación: Presurizada con bomba, filtro y enfriador
Fabricación: Aluminio y acero (o todo en acero)
Velocidad y torque basados en un motor hidráulico de 80 cc a 275 bar (4,000 psi)
Velocidad: De 0 a 1,500 rpm

TRANSMISIÓN DE 2 VELOCIDADES

	Ratio	RPM	Torque
Velocidad LO	3,46:1	0-361	2,098 lb/pie (2,840 N*m) @ 361 rpm
Velocidad HI	1:1	0-1,500	606 lb/pie (820 N*m) @ 1,500 rpm

FILTRACIÓN

- Un filtro de 10 micrones al retorno
- Un filtro de alta presión
- Un captador dentro del tanque conectado a la succión

MÁSTIL DE ALIMENTACIÓN

Recorrido de la cabeza:	5 ft 5 in (1,68 m)
Velocidad de arrastre:	300 ft/min (91 m/min)
Velocidad de descenso:	300 ft/min (91 m/min)
Capacidad de arrastre:	9,000 lb (4,080 kg) @ 4,000 psi
Capacidad de empuje:	9,000 lb (4,080 kg) @ 4,000 psi
Inclinación posible:	-90 a 90 grados (Versión subterránea)
Inclinación posible:	0 a -90 grados (Versión superficie)

MÁSTIL DE SUPERFICIE

Capacidad: 10 ft (3 m) para levantar los tubos
Recorrido: 15 ft (4.57 m) más arriba de la cabeza de la perforadora con un cable de 3/8 in (9.5 mm)
Capacidad de arrastre en línea simple: 6,500 lb (2,960 kg) @ 4,000 psi
Velocidad de arrastre: 400 ft/min (121 m/min)
Velocidad de descenso: 780 ft/min (237 m/min)

MALACATE CON CABLE DE ACERO

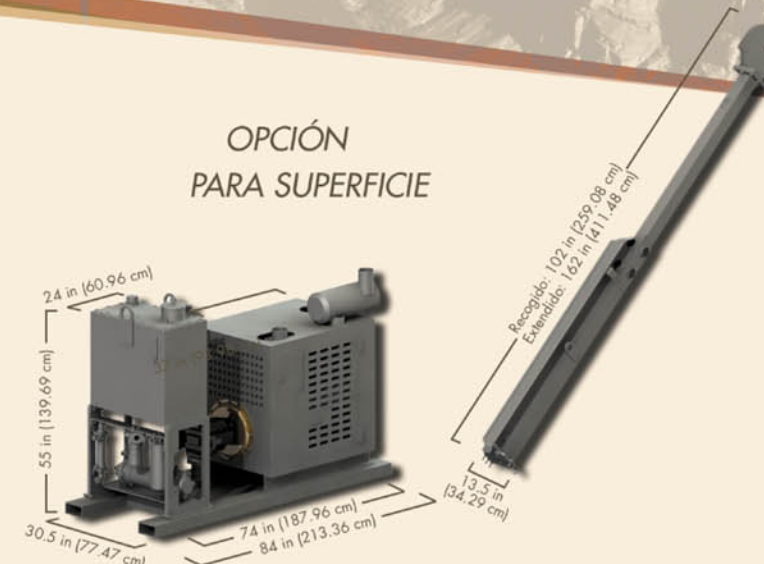
Capacidad por cable de 3/16 in (4.8 mm):	1,500 ft (457 m)
Capacidad de arrastre vacío:	2,000 lb (907 kg)
Capacidad de arrastre lleno:	650 lb (295 kg)
Velocidad variable según las necesidades	

PESO

Unidad de alimentación eléctrica:	1,352 lb (613 kg)
Unidad de alimentación diesel:	750 lb (340 kg)
Bomba hidráulica y tanque:	Seco 584 lb (265 kg) Húmedo 884 lb (400 kg)
Panel de control:	214 lb (97 kg)
Cabeza de perforación:	330 lb (150 kg)
Motor hidráulico de cabeza:	70 lb (32 kg)
Transmisión de la cabeza:	85 lb (39 kg)
Mandrill fijo:	200 lb (90 kg)
Mástil de alimentación:	595 lb (269 kg) approx.
Base del mástil:	400 lb (182 kg)
Mástil de superficie:	550 lb (250 kg) approx.
Malacate con cable de acero:	100 lb (45 kg)

El fabricante se reserva el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso.

OPCIÓN PARA SUPERFICIE





PERFORADORA DE DIAMANTE kmB .8

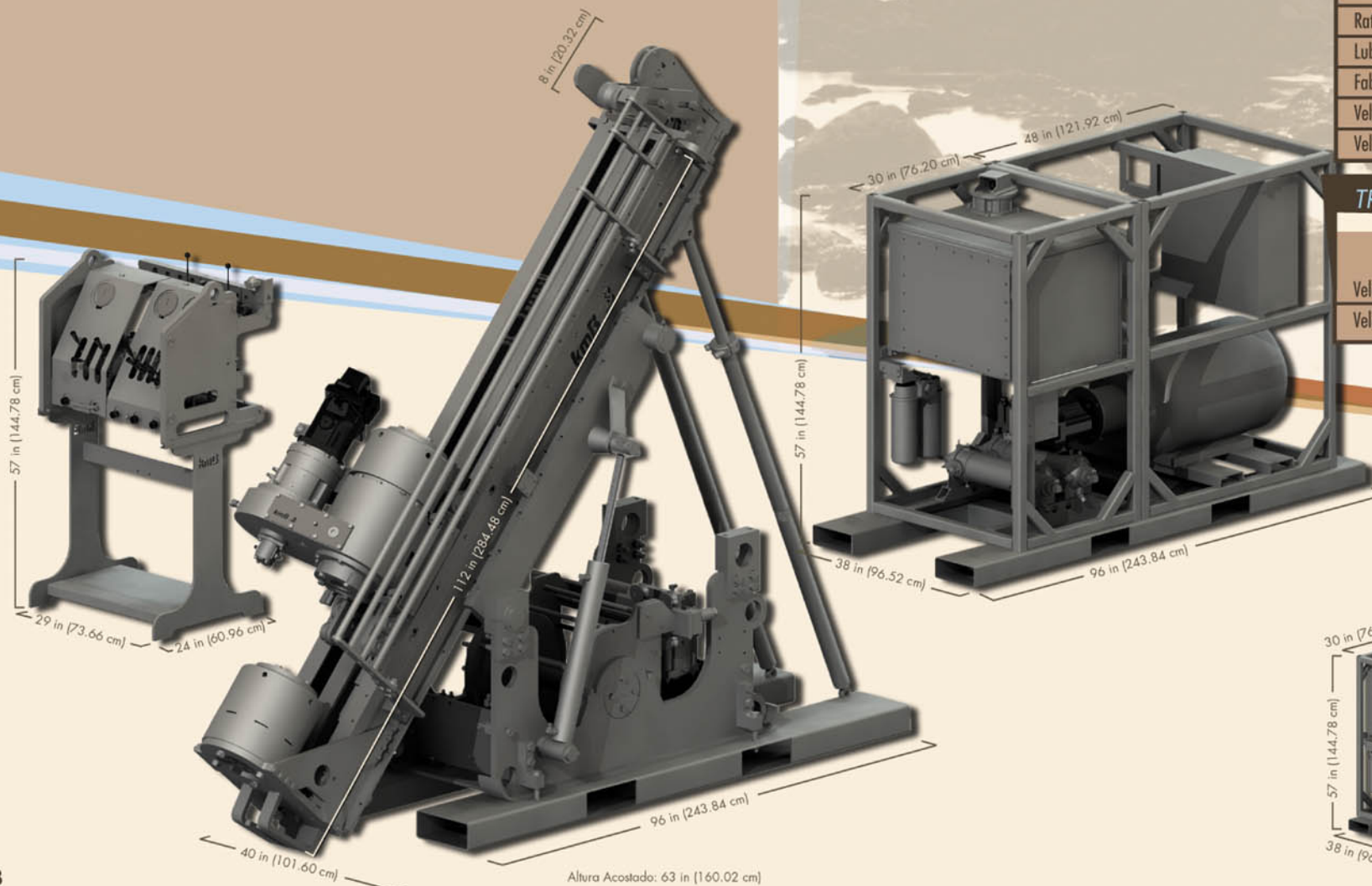
Perforadora subterránea, adaptable para perforación en superficie.

Transportable por helicóptero.

Fabricada en aluminio o acero.

Peso total de la perforadora en acero de: 6,115 lb (2,774 kg).

EL INTERMEDIARIO
EFICIENTE EN TODO TIEMPO



CAPACIDAD DE PERFORACIÓN

* Dimensión recomendada para un máximo rendimiento

*B	2 3/16 in (55.6 mm)	2,600 ft (800 m)
*N	2 3/4 in (69.9 mm)	1,476 ft (450 m)
H	3 1/2 in (88.9 mm)	655 ft (200 m)
P	4 5/8 in (117.5 mm)	230 ft (70 m)

La capacidad de perforación se calcula en un ángulo de perforación de 90 grados hacia abajo y puede variar según las herramientas de perforación, las condiciones del terreno, las técnicas de perforación y los equipos utilizados.

- Motor diesel recomendado: 140 hp (104 kW) a 2,100 rpm
- Motor eléctrico recomendado: 100 hp (75 kW) a 1,800 rpm

MÓDULO HIDRÁULICO

Cabeza giratoria flotante
Límite de torque sobre la cabeza giratoria
Límite de torque sobre el cilindro de alimentación
Bomba hidráulica: 65 gpm (246 l/min) @ 1,800 rpm (máx. 4,000 psi (275 bar))
Circuito hidráulico: Abierto
Tanque hidráulico presurizado de: 208 l (55 gal)
Enfriamiento de aceite hidráulico: Por medio de agua (o por aire)

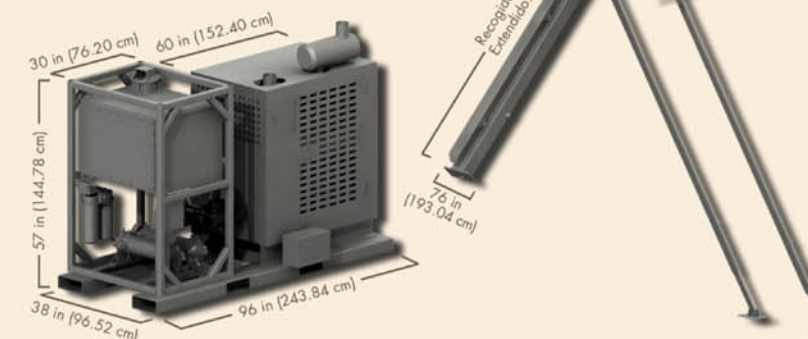
LA CABEZA Y EL MANDRIL ROTATORIO Y FIJO

Capacidad de retención: 20,000 lb (9,000 kg)
Dimensión interior del tubo conductor: 4.9 in (124 mm)
Operación del mandril: Aprieta con resortes y afloja hidráulicamente
Impulsión: Cadena HV 60-2 en un tanque de aceite
Motor hidráulico: 80 cc variable
Transmisión: Hi-Lo de 2 velocidades
Ratio de cabeza: 1:2
Lubricación: Presurizada con bomba, filtro y enfriador
Fabricación: Aluminio y acero (o todo en acero)
Velocidad y torque basados en un motor hidráulico de 80 cc a 275 bar (4,000 psi)
Velocidad: De 0 a 1,500 rpm

TRANSMISIÓN DE 2 VELOCIDADES

	Ratio	RPM	Torque
Velocidad LO	3,46:1	0-361	2,098 lb/pie (2,840 N*m) @ 361 rpm
Velocidad HI	1:1	0-1,500	606 lb/pie (820 N*m) @ 1,500 rpm

OPCIÓN PARA SUPERFICIE



FILTRACIÓN

- Un filtro de 10 micrones al retorno
- Un filtro de alta presión
- Un captador dentro del tanque conectado a la succión

MÁSTIL DE ALIMENTACIÓN

Recorrido de la cabeza:	5 ft 6 in (1.68 m)
Velocidad de arrastre:	200 ft/min (61 m/min)
Velocidad de descenso:	200 ft/min (61 m/min)
Capacidad de arrastre:	18,000 lb (8,300 kg) @ 4,000 psi
Capacidad de empuje:	18,000 lb (8,300 kg) @ 4,000 psi
Inclinación posible:	-90 a 90 grados (Versión subterránea)
Inclinación posible:	0 a -90 grados (Versión superficie)

MÁSTIL DE SUPERFICIE

Capacidad: 10 ft (3 m) para levantar los tubos
Recorrido: 15 ft (4.57 m) más arriba de la cabeza de la perforadora con un cable de 3/8 in (9.5 mm)
Capacidad de arrastre en línea simple:
10,000 lb (4,500 kg) @ 4,000 psi
Velocidad de arrastre: 220 ft/min (67 m/min)
Velocidad de descenso: 370 ft/min (113 m/min)

MALACATE CON CABLE DE ACERO

Capacidad por cable de 3/16 in (4.8 mm):	3,000 ft (915 m)
Capacidad de arrastre vacío:	2,000 lb (907 kg)
Capacidad de arrastre lleno:	650 lb (295 kg)
Velocidad variable según las necesidades	

PESO

Unidad de alimentación eléctrica:	1,550 lb (703 kg)
Unidad de alimentación diesel:	1,270 lb (576 kg)
Bomba hidráulica y tanque:	1,150 lb (522 kg)
Panel de control:	510 lb (231 kg)
Cabeza de perforación:	390 lb (177 kg)
Motor hidráulico de cabeza:	70 lb (32 kg)
Transmisión de la cabeza:	85 lb (39 kg)
Mandrill fijo:	200 lb (90 kg)
Mástil de alimentación:	1,200 lb (544 kg)
Base del mástil:	500 lb (227 kg)
Mástil de superficie:	N/D
Malacate con Cable de Acero:	460 lb (208 kg)

El fabricante se reserva el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso.



PERFORADORA DE DIAMANTE kmB 1.4

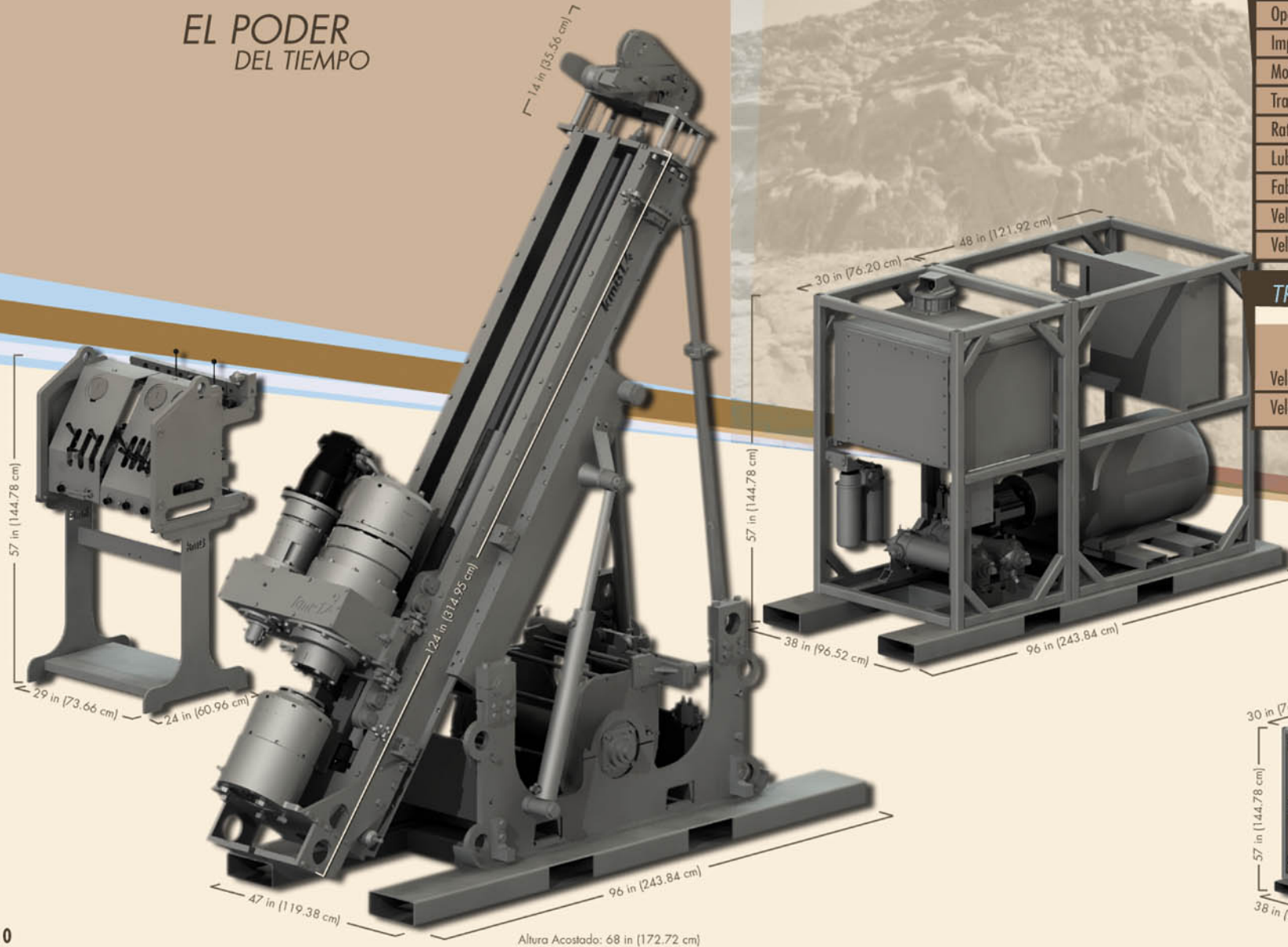
Perforadora subterránea, adaptable para perforación en superficie.

Transportable por helicóptero.

Fabricada en aluminio o acero.

Peso total de la perforadora de acero: 7,443 lb (3,377 kg).

EL PODER
DEL TIEMPO



CAPACIDAD DE PERFORACIÓN

* Dimensión recomendada para un máximo rendimiento	*B	2 3/16 in (55.6 mm)	4,600 ft (1,400 m)
	*N	2 3/4 in (69.9 mm)	3,600 ft (1,100 m)
	*H	3 1/2 in (88.9 mm)	2,900 ft (880 m)
	*P	4 5/8 in (117.5 mm)	1,800 ft (550 m)

La capacidad de perforación se calcula en un ángulo de perforación de 90 grados hacia abajo y puede variar según las herramientas de perforación, las condiciones del terreno, las técnicas de perforación y los equipos utilizados.

- Motor diesel recomendado: 185 hp (138 kW) a 2,100 rpm
- Motor eléctrico recomendado: 100 hp (75 Kw) a 1,800 rpm

MÓDULO HIDRÁULICO

Cabeza giratoria flotante
Límite de torque sobre la cabeza giratoria
Límite de torque sobre el cilindro de alimentación
Bomba hidráulica: 65 gpm (246 l/min) @ 1,800 rpm (máx. 4,000 psi (275 bar))
Circuito hidráulico: Abierto
Tanque hidráulico presurizado de: 208 l (55 gal)
Enfriamiento de aceite hidráulico: Por medio de agua (o por aire)

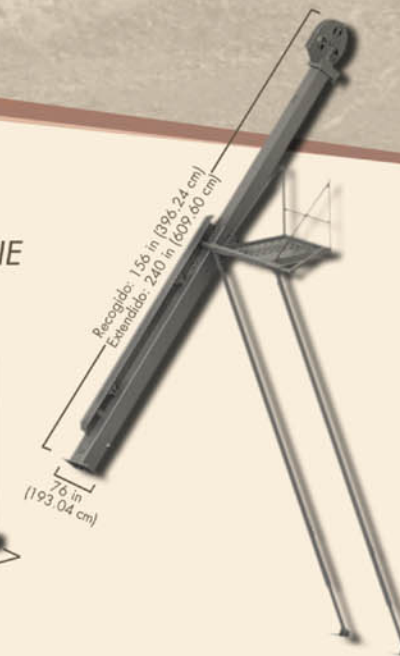
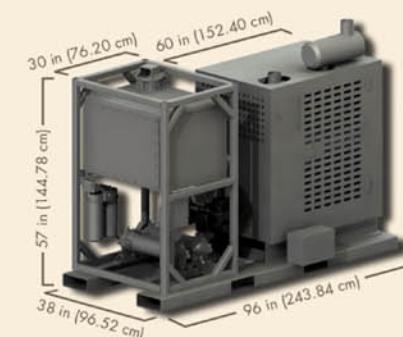
LA CABEZA Y EL MANDRIL ROTATORIO Y FIJO

Capacidad de retención: 25,000 lb (11,340 kg)
Dimensión interior del tubo conductor: 4.9 in (124 mm)
Operación del mandril: Aprieta con resortes y afloja hidráulicamente
Impulsión: Cadena HV 80-3 en un tanque de aceite
Motor hidráulico: 160 cc variable
Transmisión: HI-LO 2 velocidades
Ratio de cabeza: 1:2.33
Lubricación: Presurizada con bomba, filtro y enfriador
Fabricación: Aluminio y acero (o todo en acero)
Velocidad y torque basados en un motor hidráulico de 160 cc a 275 bar (4,000 psi)
Velocidad: De 0 a 1,250 rpm

TRANSMISIÓN DE 2 VELOCIDADES

	Ratio	RPM	Torque
Velocidad LO	3.46:1	0-361	4,196 lb/pie (5,689 N*m) @ 361 rpm
Velocidad HI	1:1	0-1,500	1,213 lb/pie (1,644 N*m) @ 1,250 rpm

OPCIÓN PARA SUPERFICIE



FILTRACIÓN

- Un filtro de 10 micrones al retorno
- Un filtro de alta presión
- Un captador dentro del tanque conectado a la succión

MÁSTIL DE ALIMENTACIÓN

Recorrido de la cabeza:	5 ft 6 in (1.68 m)
Velocidad de arrastre:	143 ft/min (43 m/min)
Velocidad de descenso:	143 ft/min (43 m/min)
Capacidad de arrastre:	26,000 lb (11,800 kg) @ 4,000 psi
Capacidad de empuje:	26,000 lb (11,800 kg) @ 4,000 psi
Inclinación posible:	-90 a 90 grados (Versión subterránea)
Inclinación posible:	0 a -90 grados (Versión superficie)

MÁSTIL DE SUPERFICIE

Capacidad: 20 ft (6 m) para levantar los tubos
Recorrido: 25 ft (7.6 m) más arriba de la cabeza de la perforadora con un cable de 3/8 in (9.5 mm)
Capacidad de arrastre del cable en línea simple:
12,500 lb (5,670 kg) @ 4,500 psi
Velocidad de arrastre del cable: 240 ft/min (73 m/min)
Velocidad de descenso del cable: 380 ft/min (115 m/min)

MALACATE CON CABLE DE ACERO

Capacidad por cable de 3/16 in (4.8 mm):	4,600 ft (1,400 m)
Capacidad de arrastre vacío:	2,000 lb (907 kg)
Capacidad de arrastre lleno:	650 lb (295 kg)
Velocidad variable según las necesidades	

PESO

Unidad de alimentación eléctrica:	1,550 lb (703 kg)
Unidad alimentación diesel:	1,686 lb (766 kg)
Bomba hidráulica y tanque:	1,150 lb (522 kg)
Panel de control:	510 lb (231 kg)
Cabeza de perforación:	954 lb (433 kg)
Motor hidráulico de cabeza:	70 lb (32 kg)
Transmisión de la cabeza:	85 lb (39 kg)
Mandrill fijo:	452 lb (205 kg)
Mástil de alimentación:	1,521 lb (690 kg)
Base del mástil:	541 lb (245 kg)
Mástil de superficie (acero):	1,560 lb (707 kg)
Malacate con cable de acero:	575 lb (261 kg)

El fabricante se reserva el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso.



PERFORADORA DE DIAMANTE kmB .4S

Para superficie solamente.

Fabricada en aluminio o acero.

Peso total de la perforadora en aluminio:

3,448 lb (1,564 kg) en seco.

MENOR PESO
PARA GANAR TIEMPO



CAPACIDAD DE PERFORACIÓN

* Dimensión recomendada para un máximo rendimiento	*A	1 3/4 in (44.5 mm)	1,550 ft (472 m)
	*B	2 3/16 in (55.6 mm)	1,300 ft (400 m)
	N	2 3/4 in (69.9 mm)	655 ft (200 m)
	H	3 1/2 in (88.9 mm)	180 ft (55 m)
	H Casing	4 1/2 in (114.3 mm)	98 ft (30 m)

La capacidad de perforación se calcula en un ángulo de perforación de 90 grados hacia abajo y puede variar según las herramientas de perforación, las condiciones del terreno, las técnicas de perforación y los equipos utilizados.

• Motor diesel recomendado: 100 hp (74.5 kW) a 2,100 rpm

MÓDULO HIDRÁULICO

Cabeza giratoria flotante
Límite de torque sobre la cabeza giratoria
Límite de torque sobre el cilindro de alimentación
Bomba hidráulica: 65 gpm (246 l/min) @ 1,800 rpm (máx. 4,000 psi (275 bar))
Círculo hidráulico: Abierto
Tanque hidráulico presurizado de: 128 l (34 gal)
Enfriamiento de aceite hidráulico: Por medio de agua (o por aire)

LA CABEZA Y EL MANDRIL ROTATORIO Y FIJO

Capacidad de retención: 14,000 lb (6,350 kg)
Dimensión interior del tubo conductor: 4.9 in (124 mm)
Operación del mandril: Aprieta con resortes y afloja hidráulicamente
Impulsión: Cadena HV 60-2 en un tanque de aceite
Motor hidráulico: 80 cc variable
Transmisión: Hi-Lo de 2 velocidades
Ratio de cabeza: 1:2
Lubricación: Presurizada con bomba, filtro y enfriador
Fabricación: Aluminio y acero (o todo en acero)
Velocidad y torque basados en un motor hidráulico de 80 cc a 275 bar (4,000 psi)
Velocidad: De 0 a 1,500 rpm

TRANSMISIÓN DE 2 VELOCIDADES

	Ratio	RPM	Torque
Velocidad LO	3,46:1	0-361	2,098 lb/pie (2,840 N*m) @ 361 rpm
Velocidad HI	1:1	0-1,500	606 lb/pie (820 N*m) @ 1,500 rpm

FILTRACIÓN

- Un filtro de 10 micrones al retorno
- Un filtro de alta presión
- Un captador dentro del tanque conectado a la succión

MÁSTIL DE ALIMENTACIÓN

Recorrido de la cabeza:	6 ft (1.83 m)
Velocidad de arrastre:	300 ft/min (91 m/min)
Velocidad de descenso:	300 ft/min (91 m/min)
Capacidad de arrastre:	9,000 lb (4,080 kg) @ 4,000 psi
Capacidad de empuje:	9,000 lb (4,080 kg) @ 4,000 psi
Inclinación posible:	0 a -90 grados

MÁSTIL DE SUPERFICIE

Capacidad: 10 ft (3 m) para levantar los tubos
Recorrido: 15 ft (4.57 m) más arriba de la cabeza de la perforadora con un cable de 3/8 in (9.5 mm)
Capacidad de arrastre en línea simple: 6,500 lb (2,950 kg) @ 4,000 psi
Velocidad de arrastre: 400 ft/min (121 m/min)
Velocidad de descenso: 780 ft/min (237 m/min)

MALACATE CON CABLE DE ACERO

Capacidad por cable de 3/16 in (4.8 mm):	1,500 ft (457 m)
Capacidad de arrastre vacío:	2,000 lb (907 kg)
Capacidad de arrastre lleno:	650 lb (295 kg)
Velocidad variable según las necesidades	

PESO

Unidad de alimentación (motor diesel):	750 lb (340 kg)
Bomba hidráulica y tanque:	Seco 584 lb (265 kg) Húmedo 884 lb (400 kg)
Panel de control:	214 lb (97 kg)
Cabeza de perforación:	330 lb (150 kg)
Motor hidráulico de cabeza:	70 lb (32 kg)
Transmisión de la cabeza:	85 lb (39 kg)
Mandrill fijo:	200 lb (90 kg)
Mástil de alimentación: (incluyendo la extensión del mástil y las poleas)	715 lb (324 kg)
Base del mástil:	400 lb (182 kg)
Malacate con cable de acero:	100 lb (45 kg)

El fabricante se reserva el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso.

Peso total de la perforadora en acero de:
6,115 lb (2,774 kg).

EL INTERMEDIARIO
EFICIENTE EN TODO TIEMPO



*B	2 3/16 in (55.6 mm)	2,600 ft (800 m)
*N	2 3/4 in (69.9 mm)	1,476 ft (450 m)
H	3 1/2 in (88.9 mm)	655 ft (200 m)
P	4 5/8 in (117.5 mm)	230 ft (70 m)

- Motor diesel recomendado: 140 hp (104 kW) a 2,100 rpm

Cabeza giratoria flotante
Límite de torque sobre la cabeza giratoria
Límite de torque sobre el cilindro de alimentación
Bomba hidráulica: 65 gpm (246 l/min) @ 1,800 rpm (máx. 4,000 psi (275 bar))
Circuito hidráulico: Abierto
Tanque hidráulico presurizado de: 208 l (55 gal)
Enfriamiento de aceite hidráulico: Por medio de agua (o por aire)

Capacidad de retención: 20,000 lb (9,000 kg)
Dimensión interior del tubo conductor: 4.9 in (124 mm)
Operación del mandril: Aprieta con resortes y afloja hidráulicamente
Impulsión: Cadena HV 60-2 en un tanque de aceite
Motor hidráulico: 80 cc variable
Transmisión: Hi-Lo de 2 velocidades
Ratio de cabeza: 1:2
Lubricación: Presurizada con bomba, filtro y enfriador
Fabricación: Aluminio y acero (o todo en acero)
Velocidad y torque basados en un motor hidráulico de 80 cc a 275 bar (4,000 psi)
Velocidad: De 0 a 1,500 rpm

		Ratio	RPM	Torque
Velocidad	LO	3,46:1	0-361	2,098 lb/pie (2,840 N*m) @ 361 rpm
Velocidad	HI	1:1	0-1,500	606 lb/pie (820 N*m) @ 1,500 rpm

- Un filtro de 10 micrones al retorno
- Un filtro de alta presión
- Un captador dentro del tanque conectado a la succión

Recorrido de la cabeza:	6 ft (1.83 m)
Velocidad de arrastre:	200 ft/min (61 m/min)
Velocidad de descenso:	200 ft/min (61 m/min)
Capacidad de arrastre:	18,000 lb (8,300 kg) @ 4,000 psi
Capacidad de empuje:	18,000 lb (8,300 kg) @ 4,000 psi
Inclinación posible:	0 a -90 grados

Capacidad: 10 ft (3 m) para levantar los tubos
Recorrido: 15 ft (4.57 m) más arriba de la cabeza de la perforadora con un cable de 3/8 in (9.5 mm)
Capacidad de arrastre en línea simple: 10,000 lb (4,500 kg) @ 4,000 psi
Velocidad de arrastre: 220 ft/min (67 m/min)
Velocidad de descenso: 370 ft/min (113 m/min)

Capacidad por cable de 3/16 in (4.8 mm):	3,000 ft (915 m)
Capacidad de arrastre vacío:	2,000 lb (907 kg)
Capacidad de arrastre lleno:	650 lb (295 kg)
Velocidad variable según las necesidades	

Unidad de alimentación diesel:	1,270 lb (576 kg)
Bomba hidráulica y tanque:	1,150 lb (522 kg)
Panel de control:	510 lb (231 kg)
Cabeza de perforación:	390 lb (177 kg)
Motor hidráulico de cabeza:	70 lb (32 kg)
Transmisión de la cabeza:	85 lb (39 kg)
Mandril fijo:	200 lb (90 kg)
Mástil de alimentación: (incluyendo la extensión del mástil y las poleas)	1,200 lb (544 kg)
Base del mástil:	500 lb (227 kg)
Malacate con cable de acero:	460 lb (208 kg)

15





BOMBA DE AGUA DIESEL

Tanque: 20 gal (75 l)

Caja de engranaje: Ratio 6:1

Motor: Yanmar 9.5 hp inyección directa, un cilindro vertical, 4 tiempos de enfriamiento por medio de aire y arrancador eléctrico

Bomba KF40: 45 gpm (170 l/min) – 1,600 psi (110 bar) – 900 rpm máx.

Capacidad de trabajo: Provee de 15 a 20 gal/min (56 a 75 l/min) dependiendo de la velocidad del motor.

Presión máxima provista en continuo: 400 psi (27.5 bar)

Peso: 400 lb (182 kg)

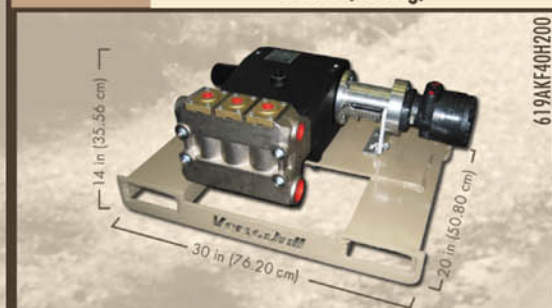


BOMBA DE AGUA HIDRÁULICA

Características: 45 gpm (170 l/min) – 1,600 psi (110 bar) – 900 rpm máx.

Potencia: Motor hidráulico de 24 gal US/min máx. – 3,500 psi – (90 l/min – 241 bar)

Peso: 230 lb (105 kg)



BOMBA DE AGUA

Características: 45 gpm (170 l/min) – 1,600 psi (110 bar) – 900 rpm máx.

Potencia: 49 hp (36 kW)

Peso: 156 lb (71 kg)



MEZCLADOR DE LODO DE PERFORACIÓN

Motor hidráulico, 3.03 gal/min (11.5 l/min) x 1,000 rpm – 5,000 rpm máx. – 2,000 psi máx. (138 bar)

Dimensión: 8.5 in X 12 in (21.6 cm x 30.5 cm)

Peso: 15 lb (6.8 kg)



TANQUE DE AGUA Y POLÍMERO

Fabricado en plástico ultraresistente

Capacidad de 100 gal US (138 l)



REGULADOR DE PRESIÓN

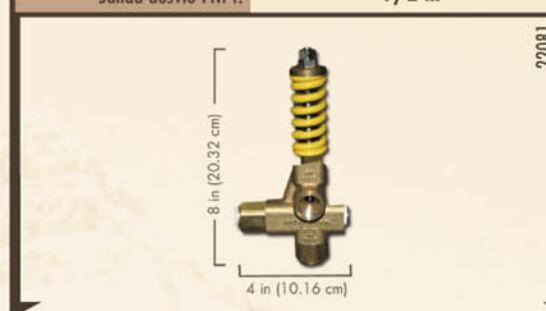
Volumen: 21 gpm (79 l/min)

Presión: 2,200 psi (152 bar)

Salida FNPT: 1/2 in

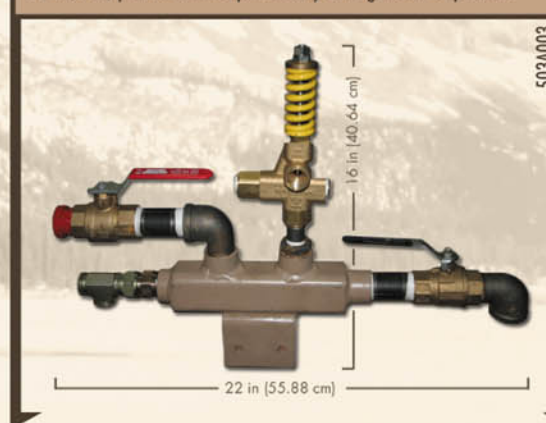
Entrada NPT: 1/2 in

Salida desvío FNPT: 1/2 in



BICICLO

Ensamblado sobre un chasis desmontable con un cuadrante de presión de 0-2,000 psi (138 bar), 2 válvulas de esfera, una manguera de 25 ft (7 m) para la válvula pivotante y un regulador de presión.



TAMBOR CON CABLE GEOTÉCNICO

Tambor: 8 in

Potencia: Motor hidráulico, presión continua máx. 2,000 psi (138 bar) – volumen continuo máx. 20 gpm US (75 l/min)

Fuerza de tracción: 1,000 lb

Velocidad del cable: 415 ft/min (126 m/min)



BOMBA SUMERGIBLE HIDRÁULICA

Volumen: 450 gpm US máx. (1,703 l/min máx.)

Salida: 3 in NPT

Entrada: 3 in ASA

Agarradera sólida: 3/4 in

Orificio de entrada de la manguera: 1/2 in

Cuerpo de la bomba: Aluminio

Turbina: En acero inoxidable

Volumen hidráulico: Máx. 8 gpm (30 l/min)

Presión de operación: Máx. 2,500 psi (170 bar)

Peso: 28 lb (13 kg)



LA CABEZA Y EL MANDRIL ROTATORIO kmB .4

Capacidad de retención: 14,000 lb (6,350 kg)

Dimensión interior del tubo conductor: 4.9 in (124 mm)

Operación del mandril: Aprieta con resortes y afloja hidráulicamente

Impulsión: Cadena HV 60-2 en un tanque de aceite

Motor hidráulico: 80 cc variable

Transmisión: HI-LO de 2 velocidades

Ratio de cabeza: 1:2

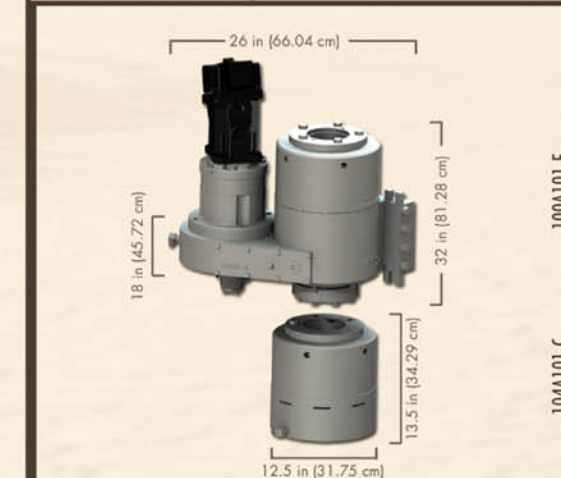
Lubricación: Presurizada con bomba, filtro y enfriador

Fabricación: Aluminio y acero (o todo en acero)

Velocidad y torque basados en un motor hidráulico de

80 cc a 275 bar (4,000 psi)

Velocidad: De 0 a 1,500 rpm



LA CABEZA Y EL MANDRIL ROTATORIO kmB .8

Capacidad de retención: 20,000 lb (9,000 kg)
Dimensión interior del tubo conductor: 4.9 in (124 mm)
Operación del mandril: Aprieta con resortes y afloja hidráulicamente
Impulsión: Cadena HV 60-2 en un tanque de aceite
Motor hidráulico: 80 cc variable
Transmisión: HI-LO de 2 velocidades
Ratio de cabeza: 1:2
Lubricación: Presurizada con bomba, filtro y enfriador
Fabricación: Aluminio y acero (o todo en acero)
Velocidad y torque basados en un motor hidráulico de 80 cc a 275 bar (4,000 psi)
Velocidad: De 0 a 1 500 rpm

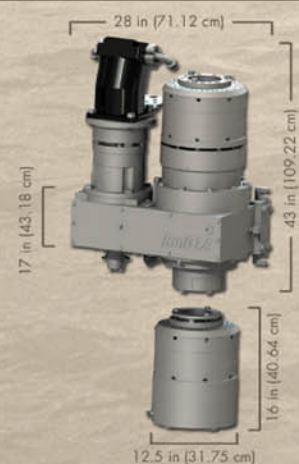


100A201-E

104A101-C

LA CABEZA Y EL MANDRIL ROTATORIO kmB 1.4

Capacidad de retención: 25,000 lb (11,340 kg)
Dimensión interior del tubo conductor: 4.9 in (124 mm)
Operación del mandril: Aprieta con resortes y afloja hidráulicamente
Impulsión: Cadena HV 80-3 en un tanque de aceite
Motor hidráulico: 160 cc variable
Transmisión: HI-LO de 2 velocidades
Ratio de cabeza: 1:2.33
Lubricación: Presurizada con bomba, filtro y enfriador
Fabricación: Aluminio y acero (o todo en acero)
Velocidad y torque basados en un motor hidráulico de 160 cc a 275 bar (4,000 psi)
Velocidad: De 0 a 1,250 rpm

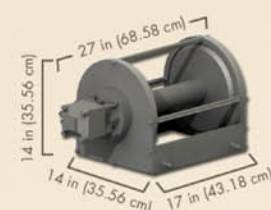


100A004-B

104A001-B

MALACATE CON CABLE DE ACERO kmB .4

Capacidad por cable de 3/16 in (4.8 mm):	1,500 ft (457 m)
Capacidad de arrastre vacío:	2,000 lb (907 kg)
Capacidad de arrastre lleno:	650 lb (295 kg)
Velocidad variable según las necesidades	



611A101

MALACATE CON CABLE DE ACERO kmB .8

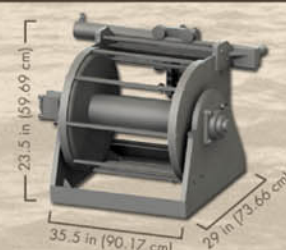
Capacidad por cable de 3/16 in (4.8 mm):	3,000 ft (915 m)
Capacidad de arrastre vacío:	2,000 lb (907 kg)
Capacidad de arrastre lleno:	650 lb (295 kg)
Velocidad variable según las necesidades	



611A201-A

MALACATE CON CABLE DE ACERO kmB 1.4

Capacidad por cable de 3/16 in (4.8 mm):	4,600 ft (1,400 m)
Capacidad de arrastre vacío:	2,000 lb (907 kg)
Capacidad de arrastre lleno:	650 lb (295 kg)
Velocidad variable según las necesidades	



611A008-B





**EL PODER
DEL TIEMPO... SIMPLEMENTE!**



199, ROUTE DE ST-PHILIPPE, VAL-D'OR (QUEBEC) CANADA J9P 4N7
TEL: (001) 819-738-4567 FAX: (001) 819-738-4568
VERSADRILL@VERSADRILLCANADA.COM

WWW.VERSADRILLCANADA.COM